



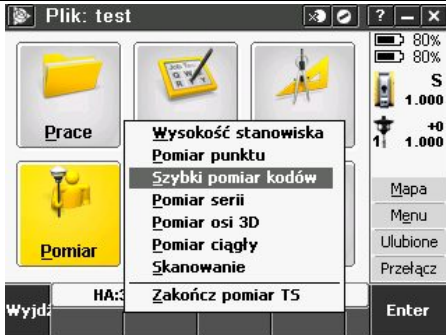
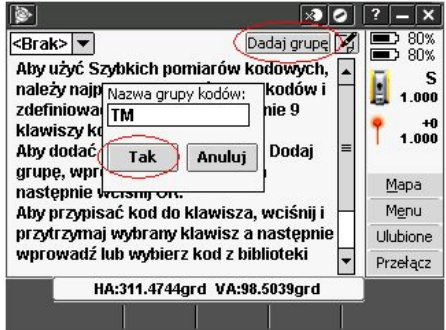



Kodowanie pomiarów w oprogramowaniu Trimble Access

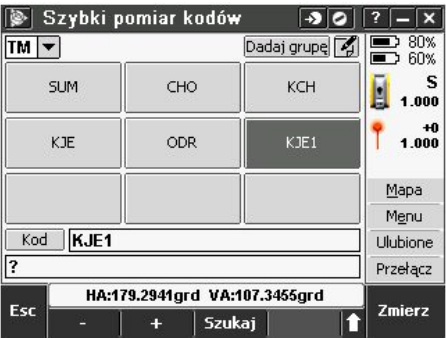

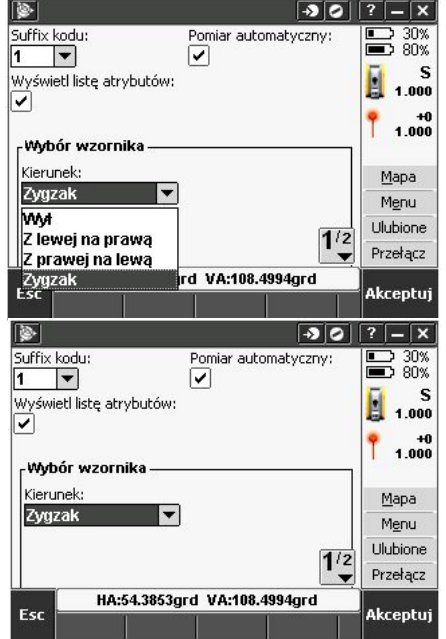
W wiczeniu tym pokażemy jak wykorzystać tachimetr Trimble serii S w połączeniu z kontrolerem TSC2/TSC3/TCU/Tablet do funkcji Szybkiego pomiaru kodów w oprogramowaniu Trimble Access, aby poprawnie zakodować pomiar przekrojów poprzecznych drogi

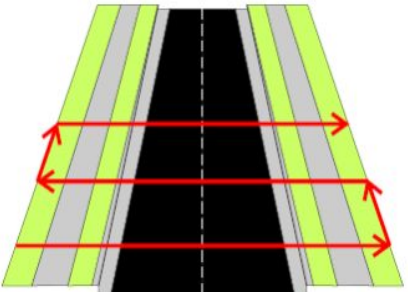
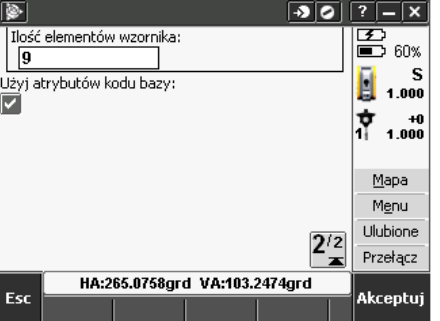
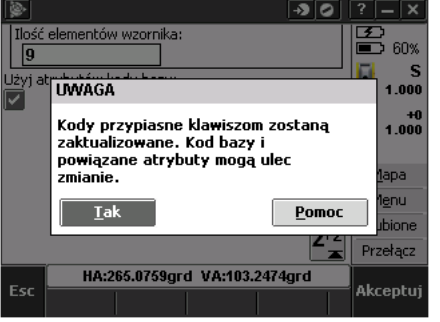




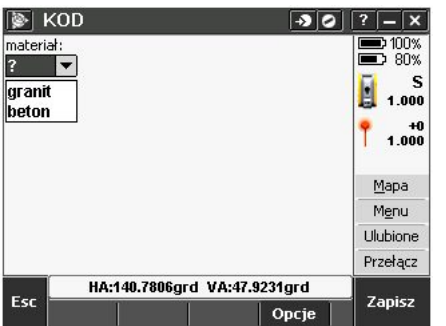

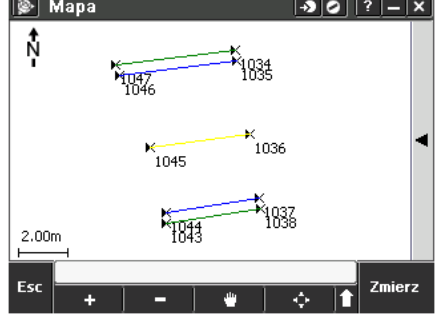
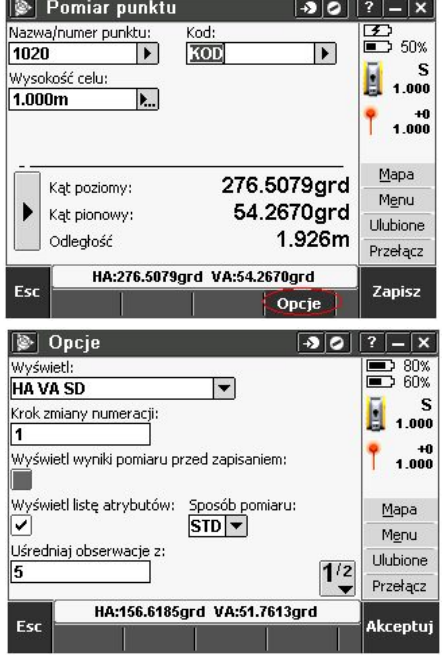
wiczenie zajmie 40-50 minut

1	<p>Pierwszym krokiem jest przypisanie zdefiniowanej wcześniej biblioteki kodów do pliku JOB w którym prowadzimy prace. W tym celu wchodzimy do: Prace -> Właściwości pliku Job</p>	
2	<p>Następnie w oknie właściwości pliku Job, w linii Biblioteka kodów, przypisujemy wcześniej zdefiniowaną bibliotekę kodów.</p>	

3	<p>Uruchamiamy Pomiar, a następnie wybieramy opcję Szybki pomiar kodów</p>	
4	<p>Wybieramy Dodaj Grupę, wpisujemy nazwę grupy kodów (np. TM) i klikamy TAK</p> <p>Podpowiedź: Grupy mogą być również tworzone w biurze za pomocą narzędzia Feature Definition Manager w oprogramowaniu Trimble Business Center</p>	
5	<p>Szybki pomiar kodów pozwala na wybór kodów zdefiniowanych w bibliotece dla pliku Job a także na przypisanie kodów, które wcześniej nie zostały zdefiniowane.</p> <p>Aby przypisać kod do odpowiedniej komórki, wyber odpowiednią komórkę, a następnie przytrzymaj dłużej rysik (lub wcisnij klawisz spacji)</p>	
6	<p>Następnie należy wybrać kolejno odpowiednie kody/przyciski i potwierdzić klikając Enter.</p> <p>W ramach tego ćwiczenia wybierzmy kolejno: SUM – symbol skarpy umocnionej CHO- chodnik KCH – krawędź chodnika KJE – krawędź jezdni ODR – odrogi</p>	
7	<p>Po wybraniu kolejno wymienionych kodów ekran szybkiego pomiaru kodów wygląda powinien jak na rysunku obok.</p> <p>Tak wybrane kody stanowią komplet dla pomiaru jednej strony drogi. Możemy teraz przypisać kody dla drugiej strony.</p>	

<p>8</p>	<p>Dla zdefiniowania kodów obejmuj cych drug stron drogi u yjemy tych samych kodów, tak samo jak poprzednio przytrzymuj c dłu ej i wybieraj ce z listy. Dla ka dego kodu wybranego dla drugiej strony z dołu ekranu wybieramy symbol +. Spowoduje to dodanie przyrostka do kodu. Dost pne przyrostki to: 1 01 001 0001 W naszym wiczeniu wybieramy dla ka dego z kodów przyrostek 1.</p>	
<p>9</p>	<p>Po wybraniu i zdefiniowaniu wszystkich kodów ekran Trimble Access powinien wygl da jak ten po prawej stronie. Teraz mo emy przyst pi do ustawienia opcji pomiaru. Wybieramy przycisk Strzałka w gór i Opcje</p>	
<p>10</p>	<p>Otwarto okno opcji. Rozwijamy menu Kierunek, które znajduje si w oknie Wybór Wzornika. Wybieramy Zig zag Wybór Zig zag pozwoli na pomiar od jednej strony do drugiej bez konieczno ci r cznego definiowania kodu – jak na obrazie poni ej Podpowied : Zaznaczenie opcji Pomiar automatyczny, pozwoli na szybsze uko czenie pracy</p>	

11	<p>Obraz po prawej przedstawia metod pomiaru określony jako Zig zag</p>	
12	<p>Wybieramy 1/2 by kontynuować ustawienia. Należy się upewnić, że liczba elementów wzornika jest ustawiona na 9. Zaznaczamy okienko wyboru, przy Użyj atrybutów kodu bazy</p> <p>Pozwoli to na określenie dodatkowych atrybutów do mierzonych punktów.</p>	
13	<p>Spowoduje to wyświetlenie ostrzeżenia. Wybieramy OK.</p> <p>Wybieramy Tak, by opuścić ekran opcji.</p>	
14	<p>Po ustawieniu wszystkich opcji możemy rozpocząć pomiar punktów z listy.</p> <p>Przechodzimy na pierwszy punkt – chodnik.</p> <p>Należy wcisnąć przycisk kodu (SUM) by rozpocząć pomiar</p>	
15	<p>Wyświetli się ekran pomiaru punktu. Jeśli zaznaczono Pomiar automatyczny w opcjach szybkiego pomiaru kodów – pomiar zostanie automatycznie rozpoczęty. Po wykonanym pomiarze należy wybrać Zapisz</p>	

<p>16</p>	<p>Je li dany kod w bibliotece kodów posiadał przypisany dodatkowy atrybut, wy wietlone zostanie okno wyboru atrybutu. Naley dokona wyboru i wcisn Zapisz</p>	
<p>17</p>	<p>Kolejny kod, zgodnie z wcze niejsz definicj zostanie automatycznie pod wietlony. Przechodzimy na kolejny punkt i wykonujemy pomiar. Wybieramy Zmierz lub przycisk kodu, aby rozpocz pomiar. Kontynuujemy pomiar wzdu całego przekroju, a nast pnie przechodzimy do kolejnego.</p>	
<p>18</p>	<p>Aby zobaczy pomierzone i zakodowane ł czenia punktów nale y przej do okna Mapa</p>	
<p>19</p>	<p>Aby jeszcze bardziej usprawni i przyspieszy Szybki pomiar kodów, mo na odznaczy opcj Wy wietl wyniki pomiaru przed zapisem w Opcjach menu Pomiar punktu.</p>	

Powodzenia!